

DEVI SUGAR BULK

Intermodalny kontener cukrowy



- Pojemność **34,8 m³**
- Wysoka mobilność
- **Idealna szczelność**
- Możliwość certyfikacji CSC
- Podłoga z blachy nierdzewnej
- Pneumatyczne sterowanie zaworu wysypowego
- Rozwiązanie dedykowane do **transportu intermodalnego**
- Produkcja w zakładach spełniających normę **ISO:9001 :2015**



www.devisioner.pl

IDEALNE ROZWIĄZANIE W SPECJALISTYCZNYM TRANSPORCIE DO TERMINALI CUKROWYCH



- Oszczędność czasu i pracy dzięki wydajnemu załadunkowi i rozładunkowi
- Brak odpadów związanych z transportem
- Bezpieczeństwo towaru
- Optymalizacja procesu transportu

- Eliminacja big-bagów
- Finalny odbiorca ładunku nie musi posiadać bocznicy
- Kontener dostosowany do przeładunku za pomocą kieszeni kontenerowych
- Możliwość certyfikacji CSC



- Specjalna ochronna powłoka wewnętrzna
- Cała podłoga z blachy nierdzewnej
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością
- Specjalne śluzы zasypowe

Kontenery cukrowe przeznaczone do transportu intermodalnego mogą być przewożone zarówno na platformie kolejowej, jak i samochodowej. Szczególnie polecane w transporcie kolejowym w relacji Wschód - Zachód ze względu na przeładunek samych kontenerów a nie towaru między wagonami. Wpływa to na wyjątkową rentowność przewozów intermodalnych.

Kontener DEVI SUGAR BULK (KMTC) służy do masowego transportu cukru oraz chwilowego jego magazynowania stacjonarnego. Konstrukcja umożliwia łatwy załadunek i rozładunek towarów. Posiada ustandaryzowany rozmiar kontenera 20 stopowego, podwyższonego (High Cube). W narożnikach ramy wspawane są naroża zaczepowe (ang. Corner castings). Komplet czterech górnych naroży umożliwia operacje załadunku lub rozładunku kontenera, natomiast dolne naroża zamocowanie i zabezpieczenie kontenera na nacze, wagonie czy też statku. Konstrukcja kontenera jest ściśle przystosowana do transportu materiałów sypkich.

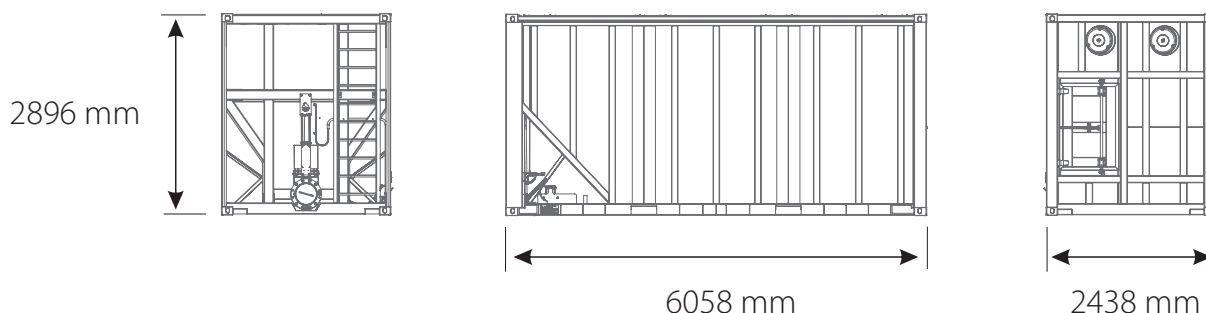
Na dachu kontenera znajdują się cztery włazy o średnicy DN450 umożliwiające łatwy załadunek towaru. Włazy wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304 natomiast ich uszczelki atestowane do kontaktu z żywnością. Dzięki takiemu wykonaniu włazów są one nie tylko bezpieczne pod względem sanitarnym dla transportowanego towaru, ale także trwałe eksploatacyjnie. Wszystkie włazy posiadają wspólny system plombowania oraz dedykowany naciąg linki, który w sposób pewny uniemożliwia otwarcie włazu bez uszkodzenia plombowania.

Wnętrze kontenera jest wykonane w sposób zapewniający łatwość wysypu ładunku oraz brak możliwości jego zatrzymywania w zakamarkach. Ściany oraz sufit pokryte są farbą posiadającą atest do kontaktu z produktami spożywczymi natomiast podłoga pokryta jest trwałym platerem z blachy nierdzewnej AISI 304. Dzięki zastosowaniu trwałego platera ze stali nierdzewnej w miejscu największego tarcia ładunku podczas wyładunku oraz załadunku nie dochodzi do eksploatacyjnego zużycia powłok malarskich.

Wysyp ładunku odbywa się po pochyleniu kontenera pod kątem 45 stopni. Towar wyładowywany jest przez zawór nożycowy DN 300. Dodatkowo rozładunek ułatwia zastosowany wibrator pneumatyczny, który uniemożliwia zatrzymywanie się rozładowywanego towaru w zaworze. Zawór nożycowy oraz wibrator są sterowane pneumatycznie poprzez przyłączenie kontenera do instalacji pneumatycznej znajdującej się w zakładzie. Podłączenie odbywa się ustandaryzowaną parą szybkozłączcy.

Podczas załadunku oraz rozładunku dwa zawory bezpieczeństwa dbają, aby wewnątrz kontenera panowało zawsze odpowiednie ciśnienie co znacznie ułatwia rozładunek oraz załadunek.

Kontener został wyposażony także w drzwi inspekcyjne, które umożliwiają sprawdzenie wnętrza kontenera oraz jego okresowe czyszczenie. Kontener z zewnątrz malowany jest na kolor oraz wyposażony w grafiki zgodnie z życzeniem klienta.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kontener typ	KMTC
Szerokość*	2438 mm
Długość*	6058 mm
Wysokość*	2896 mm
Masa własna kontenera	3600 kg
Rozstaw gniazd dla wózka transportowego (boczne)	2050 mm
Wymiary kieszeni wideł (boczne) (dł. x szer. x wys.)	2330 x 355 x 115 mm
Rozstaw gniazd dla wózka transportowego (przednie)	2080mm
Wymiary kieszeni wideł (przednie) (dł. x szer. x wys.)	168 x 200 x 65 mm
Objętość nasypowa kontenera	34,8 m ³
Ilość składowanych pojemników w jednym stosie,	4
Ilość składowanych pojemników w jednym stosie, bez obciążenia	4

*ustandaryzowany rozmiar kontenera 20 stopowego, podwyższonego (High Cube)